

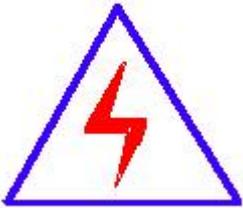
尊敬的顾客

感谢您购买本公司产品。在您初次使用该仪器前，请您详细地阅读本使用说明书，将可帮助您熟练地使用本仪器。

我们的宗旨是不断地改进和完善公司的产品，因此您所使用的仪器可能与使用说明书有少许的差别。若有改动，我们不一定能通知到您，敬请谅解！如有疑问，请与公司售后服务部联络，我们定会满足您的要求。



由于输入输出端子、测试柱等均有可能带电压，您在插拔测试线、电源插座时，会产生电火花，小心电击，避免触电危险，注意人身安全！



慎重保证

本公司生产的产品，在发货之日起三个月内，如产品出现缺陷，实行包换。一年（包括一年）内如产品出现缺陷，实行免费维修。一年以上如产品出现缺陷，实行有偿终身维修。

安全要求

请阅读下列安全注意事项，以免人身伤害，并防止本产品或与其相连接的任何其它产品受到损坏。为了避免可能发生的危险，本产品只可在规定的范围内使用。

只有合格的技术人员才可执行维修。

—防止火灾或人身伤害

使用适当的电源线。只可使用本产品专用、并且符合本产品规格的电源线。

正确地连接和断开。当测试导线与带电端子连接时，请勿随意连接或断开测试导线。

产品接地。本产品除通过电源线接地导线接地外，产品外壳的接地柱必须接地。为了防止电击，接地导体必须与地面相连。在与本产品输入或输出终端连接前，应确保本产品已正确接地。

注意所有终端的额定值。为了防止火灾或电击危险，请注意本产品的所有额定值和标记。在对本产品进行连接之前，请阅读本产品使用说明书，以便进一步了解有关额定值的信息。

请勿在无仪器盖板时操作。如盖板或面板已卸下，请勿操作本产品。

使用适当的保险丝。只可使用符合本产品规定类型和额定值的保险丝。

避免接触裸露电路和带电金属。产品有电时，请勿触摸裸露的接点和部位。

在有可疑的故障时，请勿操作。如怀疑本产品有损坏，请本公司维修人员进行检查，切勿继续操作。

请勿在潮湿环境下操作。

请勿在易爆环境中操作。

保持产品表面清洁和干燥。

一安全术语

警告：警告字句指出可能造成人身伤亡的状况或做法。

小心：小心字句指出可能造成本产品或其它财产损坏的状况或做法

目 录

一、概述.....	5
二、技术参数.....	5
三、工作原理.....	6
四、结构特征（图 1）	6
五、安装与水平调整.....	7
六、仪器操作.....	8
七、仪器显示结果计算依据.....	15

一、概述

全自动张力测定仪，按照 GB6541-86《石油产品油对水界面张力测定法》（圆环法）标准要求，测量各种液体的表面张力（液—气相界面）及矿物油与水的界面张力（液—液相界面）。仪器采用彩色触摸屏显示，全汉字菜单提示的无标识按键，自动化程度高，工作可靠，重复性好，操作极为简单，只需开机后按菜单提示操作，便可完成全部试验。

二、技术参数

显示方法：彩色触摸屏显示，汉字菜单提示，汉字菜单中汇编入 GB6541 标准中全部试验和计算内容。

测量范围： 2~200 毫牛顿/米

灵敏度： 0.1 毫牛顿/米

准确度： 0.1 毫牛顿/米

分辨率： 0.01 毫牛顿/米

重复性： 0.3%

适用温度： 10~30℃ (典型值： 25℃)

适用湿度： (20~75) %RH

电源： 交流电 220V±5% 50Hz

功率： 20VA

外型尺寸： 185×260×360 (毫米)

重量： 15 公斤

三、工作原理

该仪器所采用的工作原理是将高频感应微小位移自动平衡测量系统应用到扭力天平中去，即作用到铂环上的力发生改变时，与铂环所连接的平衡杆在两个涡流探头中产生位移，使两个涡流探头中产生的电感量发生变化，由此引起差动变压器失去平衡，随之电路中差动放大器的输入信号也失去平衡，经放大器放大后输出一随铂环受力变化而变化的电信号，此信号送到微处理机中进行处理，并按国际 GB6541 自动计算出被测试样的实际张力。

四、结构特征（图 1）

- | | |
|------------|-------------|
| 1、彩色液晶触摸屏 | 6、机脚：调整仪器水准 |
| 2、样品杯 | 7、打印机 |
| 3、环架杆 | 8、电源插座 |
| 4、铂环：测量试样用 | |
| 5、样品盘 | |

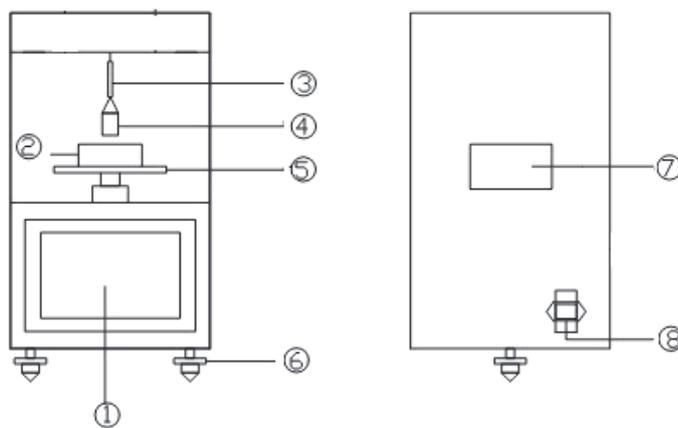


图 1

五、安装与水平调整

把主机放在无风流动的**稳定平台**上，按图 2 所示，拧下仪器后侧两个固定螺钉，取下上顶板，按图 3 所示的位置安装好控制磁铁、环架杆、铂环(铂环先与环架杆插装完毕，置酒精灯外焰部灼烧洁净后，方可安装。注意：手不可触及灼烧洁净的铂环)。调整三个机脚使样品盘上水准泡处于中心，最后将上顶板放回原处，并用螺钉固定好。

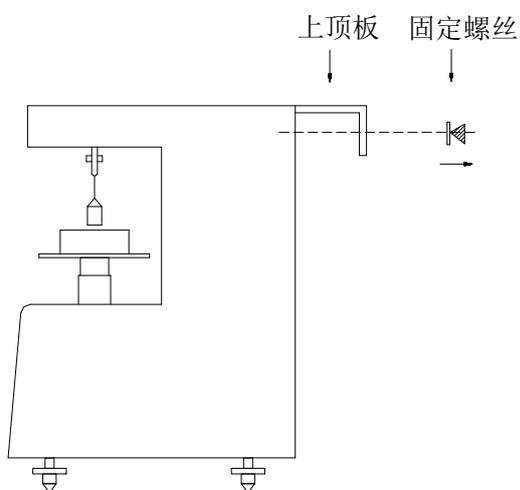


图2

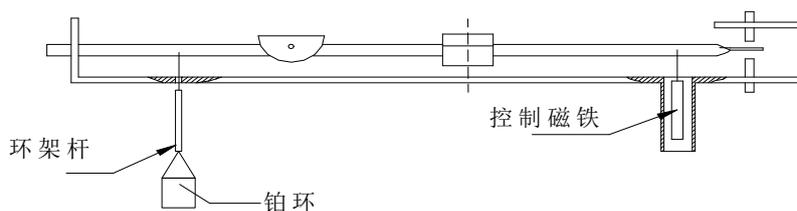


图3

六、仪器操作

接通电源后，打开电源开关。仪器进入如下开机界面。



按任意键或 5 秒后自动转换到主菜单页面。



样品测试：进入样品测试界面，进行样品测试试验。

纯水标定：进入纯水标定界面，进行纯水校准试验。

参数设置：进入参数设置界面，进行相关参数的设置。

历史纪录：进入历史纪录界面，查看历史数据。

砝码标定：进入砝码标定界面。进行仪器的校准和标定。

时间设置：进入时间设置界面，可以对系统时间进行修改。

1.0 点击‘砝码标定’，进入砝码标定界面：



1.1 挂上铂金环和电感磁铁后，仪器“砝码重量”正常显示 0.050g 以内，如果数值偏大或低于 0g，请检查扭力丝和电感磁铁位置（是否在电感中心）。

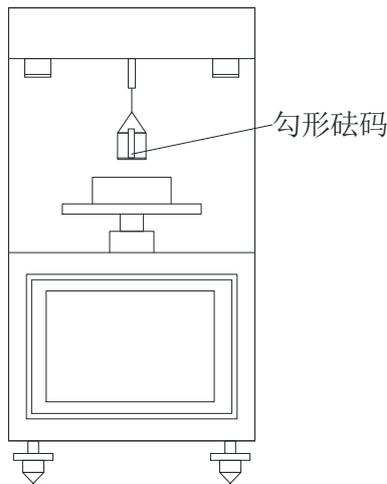


图 4

1.2 点击“清零”按钮，按照图 4，将配套的 1.0g 钩形砝码挂到铂环上。砝码重量应显示 $1.000\text{g} \pm 0.010\text{g}$ ，如果砝码重量不对，请按“砝码标定”按钮进行重新标定。

2. 点击‘参数设定’，进入参数设置界面

参数设置		
铂丝半径	0.297	毫米
铂环半径	9.856	毫米
重液密度	1.000	克/毫升
轻液密度	0.875	克/毫升
打印开关	OFF	
		保存按钮

2.1 铂丝半径：铂环金属丝的半径。正常是 0.30 mm。点击数据框弹出数字键盘，输入数据。

2.2 铂环半径：铂环的半径。正常是 9.8 mm。点击数据框弹出数字键盘，输入数据。

2.3 重液密度：密度重的样品密度（比如水是 1.000）。点击数据框弹出数字键盘，输入数据。

2.4 轻液密度：密度轻的样品密度（比如变压器油是 0.875）。点击数据框弹出数字键盘，输入数据。

2.5 参数设定完毕后按“保存按钮”保存当前参数。按“X”按键退回上级菜单。（所有数据出厂时已进行输入并确认，如无特殊情况可以不用修改。）

3. 纯水标定

3.1 准备工作（执行 BG6541 第 4.1 条）

用石油醚清洗样品杯，接着分别用丙酮和水清洗，再用热的铬酸洗液浸洗，以除去油污，最后用水及蒸馏水冲洗干净，如果样品不是立即使用，应将其倒置于一块干净的布上。

用石油醚清洗铂环，再用丁酮漂洗，然后在酒精灯的氧化焰中加热。

注意：清洗铂环，应从环架杆上取下进行，取铂环和安装铂环时一定要轻拿轻放，安装好铂环后，要使铂环每一部分都在同一平面上（图 5）。将清洗过的铂环挂好。在

洁净的样品杯中倒入纯净水至样品杯中间刻度线。将样品杯放到样品盘上中间位置。

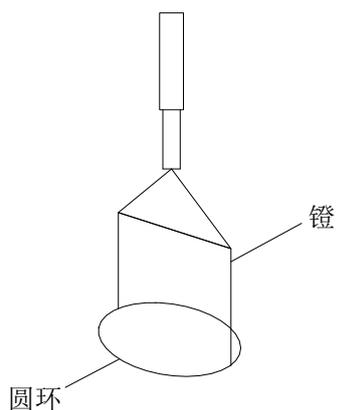
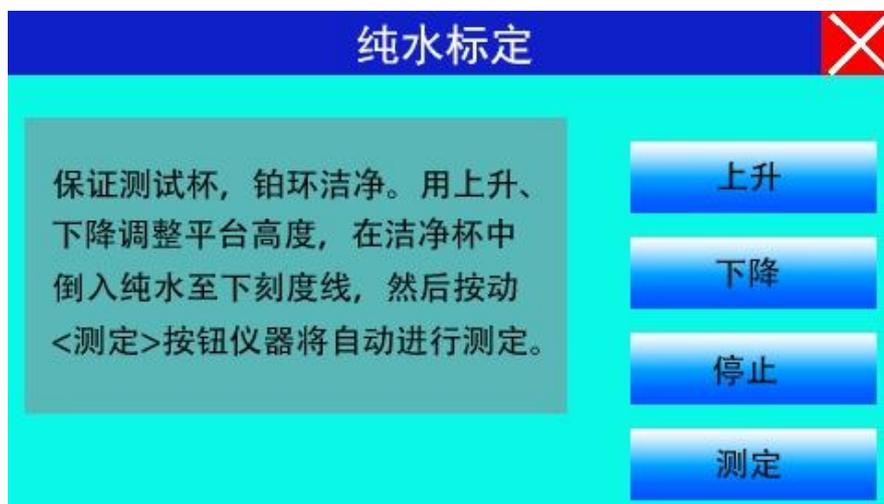
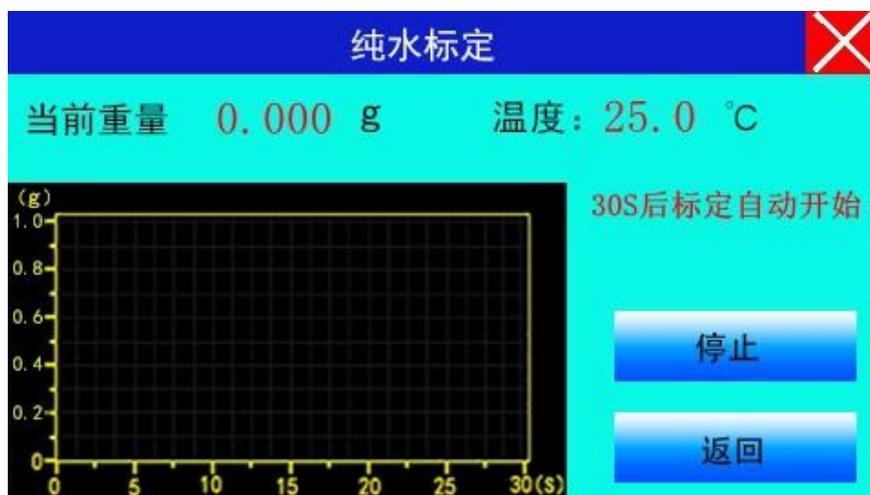


图5

3.2 点击‘纯水标定’，进入纯水标定界面



3.3 点击‘上升’样品盘上升，点击‘下降’样品盘下降。点击‘开始’仪器会自动调节样品盘位置，并切换至以下界面



如需停止试验，点击‘停止’。点击‘返回’停止当前操作并返回菜单选择界面。

倒计时结束后自动开始纯水测试，并显示张力动态曲线
测试结束，仪器会根据设置的参数计算结果并显示到界面



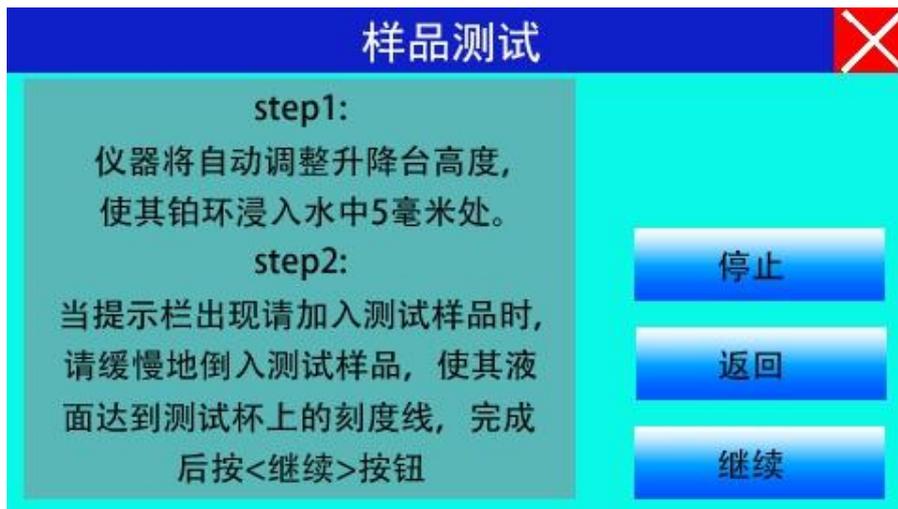
点击‘重测’返回到纯水标定界面继续测试。点击‘返回’返回到菜单选择界面。

3.4 根据 GB6541 第 5.3 条规定，纯水标定值应在 71~72 毫牛顿/米之间，如出现差异，请重复本说明书 1.1 条、1.2 条、3.1 条并在酒精灯上灼烧铂环至洁净。（没做油样前可把张力杯中倒入无水乙醇，用酒精代替纯水，反复做纯水标定试验，可提高铂环洁净度。无水乙醇张力值达到 22 以上说明铂环干净程度基本可以，换上纯水做纯水标定，直到标定值达到 71~72 毫牛顿/米之间）

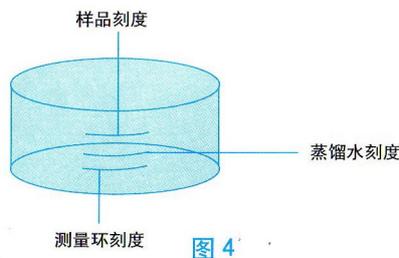
3.5 纯水标定合格后按“返回”键返回菜单选择界面。

4. 样品测试

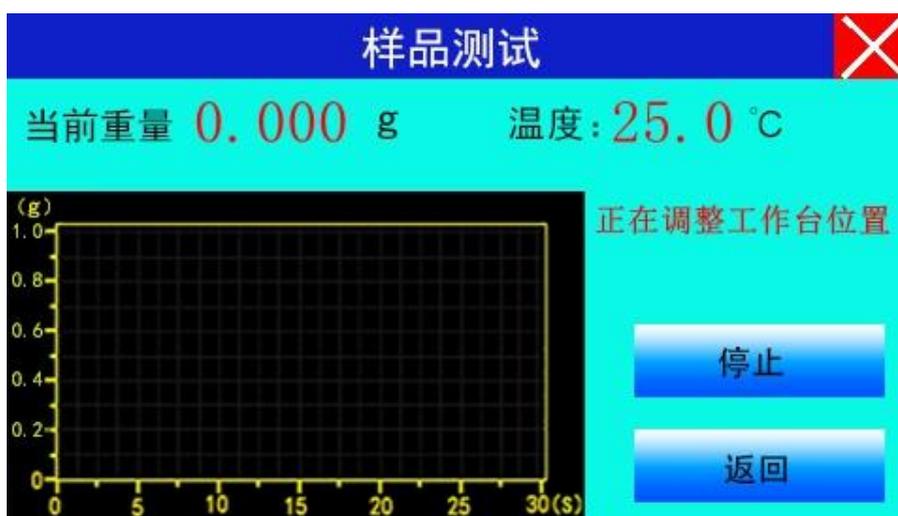
4.1 点击‘样品测试’进入样品测试界面



蒸馏水和样品倒入位置见下图:



根据提示加入样品后，点击‘继续’，自动延时 30 秒后进行张力测试，并显示张力动态曲线。



如需暂停试验，请点击“停止”按钮。

点击‘返回’停止当前操作并返回菜单选择界面。

测试结束仪器会根据设置的参数计算结果显示到界面。测试结果并自动存储到历史记录。



点击‘重测’返回到纯水标定界面。点击‘返回’返回到菜单选择界面。

5. 点击‘历史数据’进入历史记录界面



6. 点击“上一页”或“下一页”查看历史纪录。

点击‘清空’删除历史数据。点击‘打印’打印当前数据。

七、仪器显示结果计算依据

试样的界面张力（毫牛顿/米）按式 $\sigma = M \times F \dots\dots (1)$ 计算：

其中：M——显示器第一次所显示的数值，毫牛顿/米；

F——系数，按式（2）计算。

$$F = 0.7250 + \sqrt{\frac{0.03678 \times M}{r_0^2 (\rho_0 - \rho_1)}} + P \dots\dots (2)$$

$$P = 0.04543 - \frac{1.679 \times r_1}{r_0} \dots\dots (3)$$

式中： ρ_0 ——水在 25 时的密度（克/毫升）

ρ_1 ——试样在 25 时的密度（克/毫升）

P——常数，按式（3）计算

r_0 ——铂环的平均半径（毫米） r_1 ——铂丝的半径（毫米）