

## 尊敬的顾客

感谢您购买本公司产品。在您初次使用该仪器前，请您详细地阅读本使用说明书，将可帮助您熟练地使用本仪器。

我们的宗旨是不断地改进和完善公司的产品，因此您所使用的仪器可能与使用说明书有少许的差别。若有改动，我们不一定能通知到您，敬请谅解！如有疑问，请与公司售后服务部联络，我们定会满足您的要求。



由于输入输出端子、测试柱等均有可能带电压，您在插拔测试线、电源插座时，会产生电火花，小心电击，避免触电危险，注意人身安全！



## ◆ 慎重保证

本公司生产的产品，在发货之日起三个月内，如产品出现缺陷，实行包换。一年（包括一年）内如产品出现缺陷，实行免费维修。一年以上如产品出现缺陷，实行有偿终身维修。

## ◆ 安全要求

请阅读下列安全注意事项，以免人身伤害，并防止本产品或与其相连接的任何其它产品受到损坏。为了避免可能发生的危险，本产品只可在规定的范围内使用。

*只有合格的技术人员才可执行维修。*

### —防止火灾或人身伤害

使用适当的电源线。只可使用本产品专用、并且符合本产品规格的电源线。

正确地连接和断开。当测试导线与带电端子连接时，请勿随意连接或断开测试导线。

产品接地。本产品除通过电源线接地导线接地外，产品外壳的接地柱必须接地。为了防止电击，接地导体必须与地面相连。在与本产品输入或输出终端连接前，应确保本产品已正确接地。

注意所有终端的额定值。为了防止火灾或电击危险，请注意本产品的所有额定值和标记。在对本产品进行连接之前，请阅读本产品使用说明书，以便进一步了解有关额定值的信息。

请勿在无仪器盖板时操作。如盖板或面板已卸下，请勿操作本产品。

使用适当的保险丝。只可使用符合本产品规定类型和额定值的保险丝。

避免接触裸露电路和带电金属。产品有电时，请勿触摸裸露的接点和部位。

在有可疑的故障时，请勿操作。如怀疑本产品有损坏，请本公司维修人员进行检查，切勿继续操作。

请勿在潮湿环境下操作。

请勿在易爆环境中操作。

保持产品表面清洁和干燥。

## 一 安全术语

---

警告：警告字句指出可能造成人身伤亡的状况或做法。

---

---

小心：小心字句指出可能造成本产品或其它财产损坏的状况或做法。

---

## 目 录

第一章	仪器简介	第 4 页
第二章	技术参数	第 4 页
第三章	结构特征	第 4 页
第四章	使用方法	第 4 页
第五章	注意事项	第 7 页

## 第一章 仪器简介

UHV-655 开口闪点自动测定仪是根据 GB3536-08, GB267-88 的标准方法设计制造。仪器采用先进的 C8051 系列的高速高性能微控制器, 主机系统采用 SMT 表面贴装工艺, 系统工作稳定可靠。采用大屏幕彩色液晶触摸屏显示器。中文菜单操作界面, 使操作更加简单直观。采用汉字热敏式打印机, 具有打印清晰、速度快、噪音低等优点。

该仪器为测试自动升降、自动划扫, 自动点火方式。工作过程自动化, 仪器不需人为干预就可以连续测量并记录样品的闪点值, 自动化程度高, 国内独家生产, 现已申报专利, 是用户换代产品。

该仪器是石油、化工、电力、商检、科研等部门进行闪点测试的理想仪器。

## 第二章 技术参数

测定范围: 40℃~400℃

温度检测: 铂电阻

准确度:  $\pm 1^\circ\text{C}$

重复性:  $\pm 3^\circ\text{C}$  ( $\leq 150^\circ\text{C}$ ),  $\pm 5^\circ\text{C}$  ( $> 150^\circ\text{C}$ )

自检功能: 测探头, 电点火, 冷风机、打印机, 加热炉。

点火方式: 电点火;

冷却方式: 风冷

功率:  $\leq 700\text{W}$

环境温度:  $5^\circ\text{C} \sim 40^\circ\text{C}$

环境湿度:  $\leq 90\%$

使用电源:  $\text{AC}220 \pm 10\% \text{V}$

频率:  $50 \pm 5\% \text{HZ}$

外形尺寸: 主机:  $430 \times 400 \times 260$  (mm);

仪器重量: 主机: 24kg;

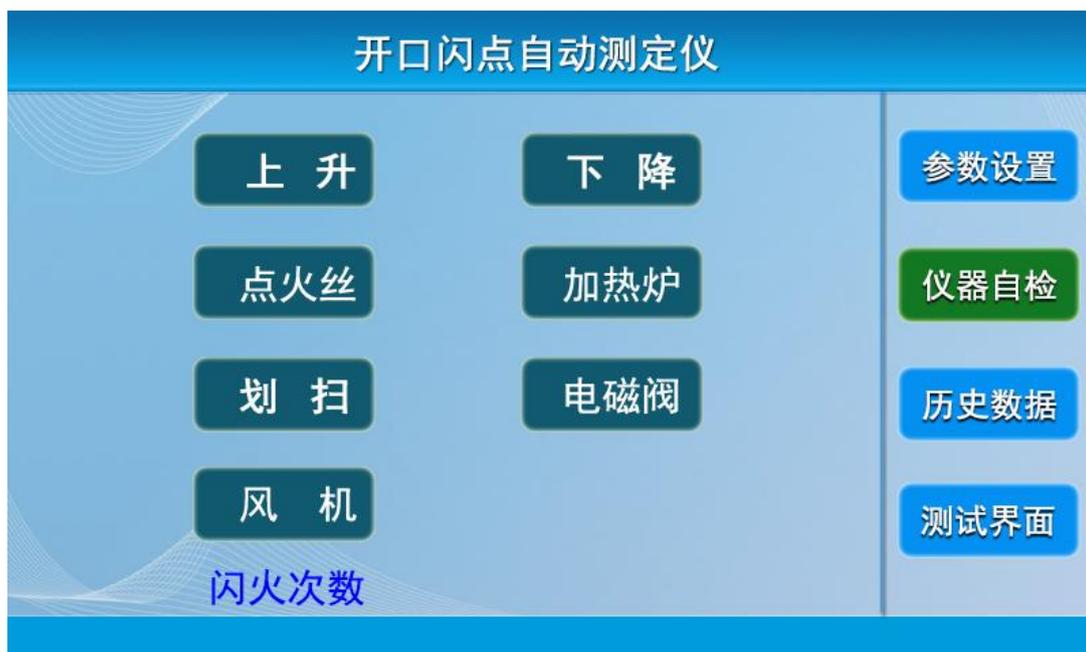
## 第三章 结构特征

该仪器按照 GB3536-08、GB267-88 标准方法规定的升温曲线设计, 由微控制器控制加热炉对样品加热, 并显示样品温度和预置闪点的温度。按照标准自动控制气路系统打开气阀, 点火 (气点火或电点火), 划扫等一系列动作。当出现闪点时自动将这一瞬间温度锁定显示, 并有声音提示, 同时控制风冷系统冷却加热器。

## 第四章 使用方法

### 1、仪器功能检测:

系统自检界面:



- (1) 轻点触摸屏任意位置，液晶屏显示主菜单界面。点击‘系统自检’进入自检界面。
- (2) 点击‘上升’ ‘下降’，探测头将做上抬或下落动作，并在到达顶端或底端时自动停止。
- (3) 点击‘点火丝’，点火丝点亮。
- (4) 点击‘加热炉’，系统将开启加热炉一段时间，然后自动关闭。
- (5) 点击‘划扫’，划扫杆将水平划扫。
- (6) 点击‘电磁阀’，电点火此功能无反应。
- (7) 点击‘风机’，系统将开启冷风电机。

## 2、参数设置操作：

参数设置界面：



- (1)、当前时间：显示当前时间。
- (2)、序号：此数值输入为 2 位输入，最大值为 99。
- (3)、点火方式：电。
- (4)、预设闪点值：此数值输入为预设闪点。
- (5)、点火时间：此数值为点火丝一次点亮的时间。
- (6)、温度校正：此数值用于修正温度的偏差。
- (7)、温升校正：此数值用于修正升温速度。
- (8)、自动打印：可选择是，否。
- (9)、大气压：点击后进入大气压输入页面。

### 3、历史数据页面



仪器可于该页面中查看实验记录，并可打印或删除实验记录。各“按键”功能如下所述：

- (1)、前一页：记录显示向前翻一页；
- (2)、后一页：记录显示向后翻一页；
- (3)、打印：选中一条记录后，点击此键将打印当前记录；
- (4)、发送记录：选中一条记录后，点击此键将把选中的实验记录用串口发送出去；
- (5)、删除：选中一条记录后，点击此键将删除被选中记录；
- (6)、清空：删除所有历史记录；

### 4、测试界面



## 第五章 注意事项及保养

### 1、注意事项：

- (1)、仪器测试时最好置于通风橱内，这样可防止外界气流对检测结果产生影响。
- (2)、闪点传感器不能浸在样品中，否则会影响测量结果。
- (3)、不能用力去扳动探测头及划扫杆。
- (4)、注意闪点传感器的两个圆环不能接触，否则会产生误动作。
- (5)、重复做样时，应保证炉盘及样品温度低于 56℃。温度过高会影响测量结果。
- (6)、每次更换样品应保持开口杯干净，开口杯外底部与加热炉之间要保持良好的接触面。
- (7)、开口杯装入样品要适量略低于刻度线，因为样品随温度上升而体积也会随之增大。每次装入样品的多少应尽量保持一致。

### 2、保养：

闪点传感器长期使用，易附着上油污，会影响测量精度，可用石油醚对圆环进行清洗。